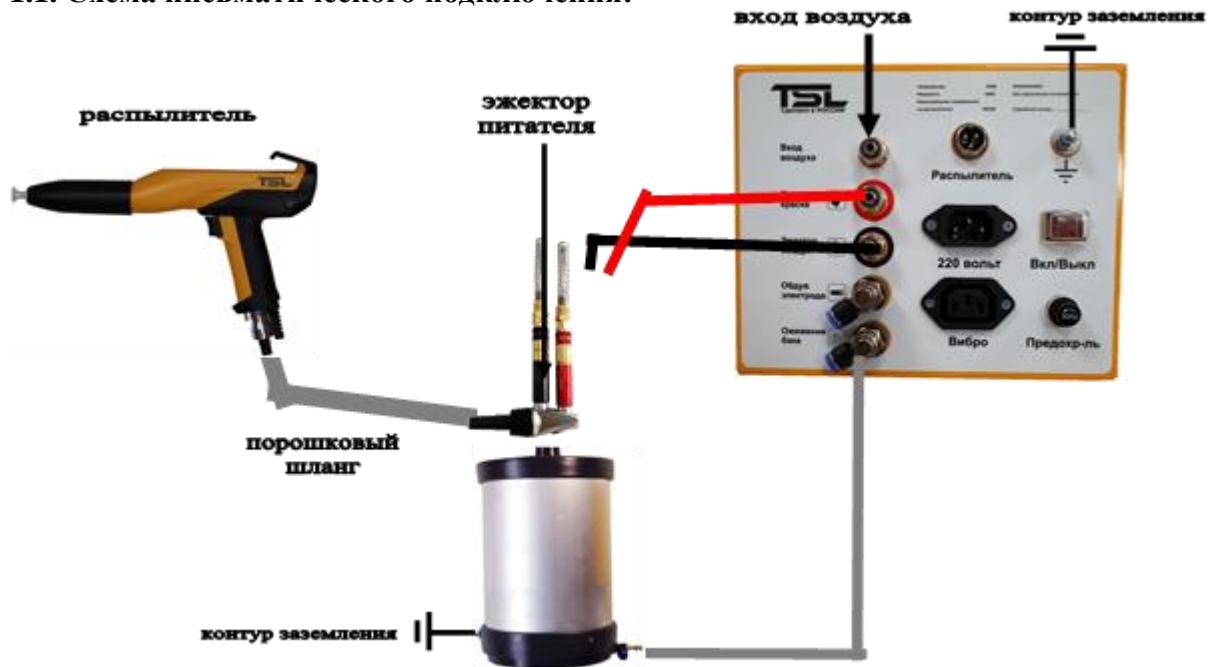


УСТАНОВКА ПОРОШКОВОЙ ПОКРАСКИ TSL-M7 ВИБРО



1.1. Схема пневматического подключения:



1.2 Назначение

Устройство нанесения порошковых красок «TSL-M7», а также его модификации предназначены для нанесения порошковых покрытий методом электростатического напыления.

1.3 Основные технические данные.

Технические характеристики.

Электрические параметры.

Входное напряжение

220 В

Частота	50/60Гц
Рабочая температура	-10 +50 С
Окрасочный пистолет	
Вес	450 гр.
Напряжение на входе	12 В
Макс. ток на выходе	100 мА
Макс. напряжение на электроде	до 100кВ
Макс. расход порошка	до600 гр./мин

Пневматика	
Максимальное давление воздуха на входе	6 Бар
Минимальное давление воздуха на входе	2 Бар
Рабочее давление воздуха	4 Бар

1. 4 Комплектность.

1. Блок управления
2. Распылитель
3. Бак для порошковой краски
4. Платформа со стойкой и вибростолом
5. Комплект пневматических шлангов и переходников
6. Порошковый шланг
7. Фильтр масло-влагоотделитель
8. Паспорт изделия

1. 5 Устройство и принцип работы изделия.

Блок управления «TSL-M7» состоит из следующих узлов (см.рис.1, рис.2, рис.3):

Рисунок 1:

1. Кнопки и индикаторы режимов "плоские изделия", "перекрас", "сложные изделия".
2. Кнопка и индикатор режима "пульс".
3. Кнопка и индикатор программных режимов.
4. Кнопка включения.
5. Кнопка и индикатор ручного режима.
6. Кнопки регулировки напряжения.
7. Кнопки регулировки тока.
8. Индикатор тока.
9. Индикатор напряжения.
10. Регулировка подачи порошка.
11. Регулировка подачи транспортного воздуха.
12. Манометр.



рис.1

рис.1

Рисунок 2:

1. Винт заземления блока управления.
2. Разъем для подключения распылителя.
3. Штуцер входа сжатого воздуха от фильтра.
4. Штуцер выхода на подачу краски (красный).
5. Штуцер выхода транспортного воздуха в эжектор питателя(черный).
6. Штуцер выхода на обдув электрода распылителя.
7. Штуцер выхода на оживление в баке или в вибропитателе.
8. Разъем подключения вибродвигателя(в версии вибро).
9. Плавкий предохранитель.
10. Разъем подключения сети 220в.
11. Кнопка включения/выключения блока в дежурный режим.

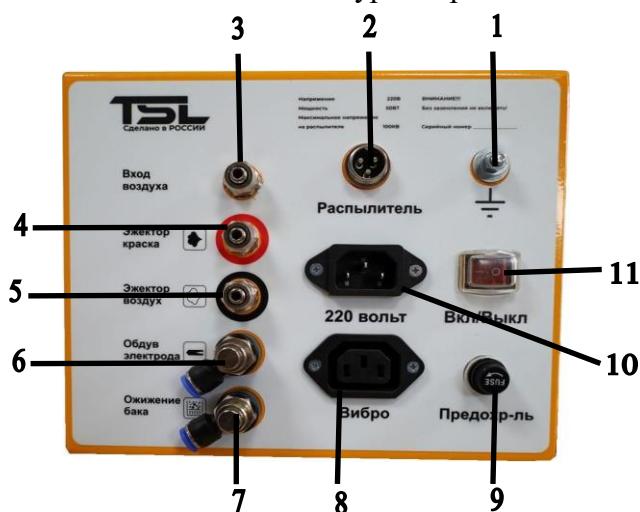


рис.2

Рисунок 3:

1. Насадка.
2. Втулка дефлектора.
3. Крепление втулки дефлектора.
4. Корпус распылителя.
5. Курок.
6. Штуцер подачи порошка из бака
7. Электрический кабель
8. Рукоятка
9. Крюк подвеса

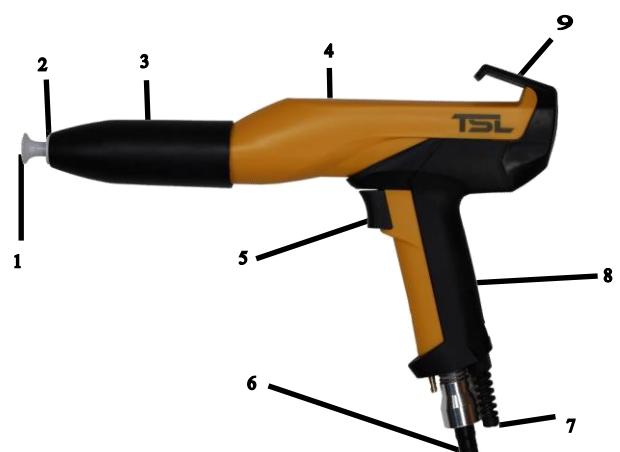


рис.3

2. Использование установки (порядок работы):

Основные параметры, за которыми необходимо следить в процессе нанесения краски, - это расстояние от распылителя до детали, напряжение и сила тока на распылитеle. Когда распылитель держат на небольшом расстоянии от детали (приблизительно 20-25 см), обычно наблюдается высокая эффективность осаждения порошка.

Включение питания на блок управления осуществляется нажатием переключателя (Рис.2 №11). Блок переходит в дежурный режим, индикатор над кнопкой ВКЛ (Рис.1 №4) мигает с частотой 1 раз в 3 сек. Нажатие кнопки ВКЛ (Рис.1 №4) в течении 2 сек переводит блок управления в режим ожидания выбора программы. В этом режиме без подачи напряжения на распылитель возможна продувка системы или настройка факела распылителя. Режим ожидания позволяет использовать Трибостатический распылитель TribоМax. При отключении от сети все настройки, в том числе и ручные сохраняются в памяти. Вам нет необходимости каждый раз снова производить настройку. Не обязательно каждый день отключать установку от питания. Можно оставлять блок

управления в дежурном режиме. Выключайте питание при перемещении вилки в другие розетки и при перемещении изделия во избежании подачи резких скачков напряжения. По окончании работ нажмите и удерживайте кнопку ON пока не погаснут все индикаторы. Отпустите кнопку. Для минимизации участия в электрических настройках оператора предусмотрены предустановленные режимы работы.

В рабочем режиме вы можете выбрать нажатием соответствующих кнопок 3 предустановленных режима:



- кнопка выбора режима окраски плоскостей.



- кнопка выбора режима перекраски изделий



- кнопка выбора режима окраски сложных поверхностей, углов и решеток.

при нажатии на любую из этих кнопок над ней засветиться индикатор.

Режим ручных настроек.

Позволяет сохранить в памяти две собственные настройки, которые можно выбрать соответственно кнопками P1 и P2. Например при окраске определенного изделия определенным типом краски оператор заметил что при выставлении режима например 60Kv 10mA плюс режим PULS у него наиболее лучший результат нанесения. Нет необходимости самому запоминать или записывать показания индикаторов. Можно сохранить данные в памяти устройства и в дальнейшем выбирать одним нажатием кнопок P1 или P2.

Программирование выбранного режима в память происходит одновременным нажатием и удерживанием кнопок MANUAL и P1 или P2. При нажатии и удерживании индикатор над кнопками P1 или P2 мигнет 3 раза, сигнализируя окончание записи.

В любое время вы можете выбрать заранее запрограммированный вами режим работы нажатием P1 или P2.

При работе с установками, основанными на действии коронного разряда, избыточная сила тока распылителя и избыточное напряжение могут осложнить нанесение покрытия в углубленных участках поверхности и привести к появлению обратной ионизации. Хорошим способом замедления образования обратной ионизации является уменьшение напряжения и тока на коронирующем электроде. При ручном распылении не следует наносить краску толстыми слоями за один прием. Вместо этого рекомендуется формировать необходимую толщину покрытия посредством наложения нескольких перекрывающих друг друга слоев порошка, например, змейкой вначале горизонтально, затем вертикально. При нанесении покрытия на углубленные участки рекомендуется использовать щелевые типы дефлекторов и корректор факела, а не перемещать распылитель ближе к детали в напрасной попытке физически заставить порошок попасть в зоны углубления.

Добейтесь оптимального осаждения краски на изделие. При окраске пазов, внутренних поверхностей и изделий сложной формы, нанесения нескольких слоев рекомендуем пользоваться предустановленной программой "перекрас". Так же при окрашивании сложных изделий (углов, решеток, мелких деталей) используйте функцию пульс-лок(Рис.1 №2) . Функция пульс-лок подразумевает под собой имитацию псевдо-трибо нанесения (заряд на коронирующем электроде подается импульсно).

В версии Вибро вибродвигатель будет работать 30секунд после последнего нажатия на курок.