

## “TSL-LITE” РУЧНАЯ ОКРАСОЧНАЯ УСТАНОВКА

Универсальная, высокопроизводительная, надежная и простая в эксплуатации ручная установка напыления порошковых красок в электростатическом поле.

1. Режим Pulse — позволяет накладывать слой краски 40-70 микрон, снижает ее потребление на 20%. С его помощью можно качественно переокрашивать поверхности, наносить несколько слоев краски, наносить в труднодоступные места, избегать образования отстрелов и обратной короны на окрашиваемых изделиях.
2. Присутствуют все функции профессиональных установок —оживление порошковой краски в баке, регулировка подачи объема порошка, транспортного воздуха.
3. В комплекте стандартная и щелевая насадки (идеально для труднодоступных мест и окраски углов).
4. Многофункциональный цветной индикатор режимов.
5. Плавная регулировка высокого напряжения 0-100кв и интуитивно понятные органы управления.

Вы всегда получаете равномерный факел порошково-воздушной смеси на выходе из распылителя.

В отличие от систем с верхней воронкой распылитель стабильно работает при любом угле наклона, горизонтально и вертикально, что удобно при прокраске сложных изделий, коробов, автомобильных дисков!

Основными достоинствами этой серии являются не только прекрасное качество покрытия, но и возможность работать с красками типа «металлик», «антик» и подобными, которые считаются проблемными в нанесении. Надежность в работе и легкость в эксплуатации. Получение стабильных результатов вследствие непрерывной и равномерной подачи порошковой краски. Возможность окраски изделий из стекла, керамики, металла, других материалов.

Прекрасно работает со всеми видами порошковых красок, лежалыми, влажными, сметкой.

Легкий, современный и сбалансированный пистолет для распыления порошковых красок.

Многофункциональное решение в напылении порошковых покрытий даёт оператору непревзойденные возможности контроля за распылением порошка, высочайшую эффективность и легкость в использовании, что обеспечивает беспрецедентное качество нанесения порошковых покрытий и производительность

Порошковый пистолет распылитель удобно повторяет контуры ладони, вкладывая в руку оператора полный контроль над процессом нанесения покрытий. Это позволяет оператору концентрироваться исключительно на окрашиваемом изделии, достигая высочайшей эффективности, производительности и качества покраски.

Надежнейший высокоточный металлический эжектор с прецизионной обработкой сопла и углом наклона канала подачи порошка. Это обеспечивает минимальный износ втулок вентури и эффективность работы.

Легкоочищаемый разборный круглый бак для порошковой краски с регулируемым режимом флюидизации (создание правильной порошково-воздушной смеси) позволяет

качественно перерабатывать металлизированные, структурированные и другие достаточно сложные и дорогие порошковые материалы. Влажная краска при подаче сухого воздуха взбадривается и сушится. Комки порошка в процессе флюидизации рассыпаются.

Круглый бак порошковой краски удобен в чистке и продувке. Баки квадратного исполнения неудобны и чистка углов вызывает затруднения. **Бак – 4 или 2 литра**

Быстрая продувка и смена цвета! Порядок смены цвета: высыпать оставшуюся краску из бака, обдувочным пистолетом провести чистку бака, продуть пистолет и шланги без краски.

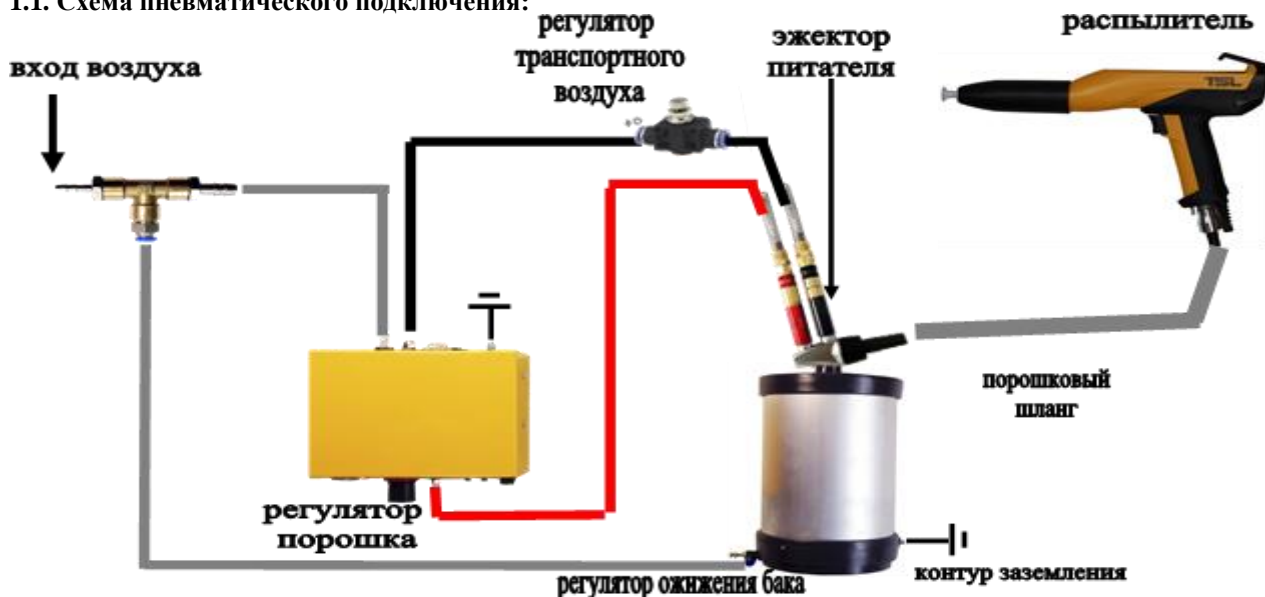


Комплект поставки следующий:



## Описание и работа 1.

### 1.1. Схема пневматического подключения:



### Технические характеристики.

#### Электрические параметры.

Входное напряжение	220 В
Частота	50/60Гц
Рабочая температура	-10 +50 С

#### Окрасочный пистолет

Вес	450 гр.
Напряжение на входе	12 В
Макс. ток на выходе	150 мА
Макс. напряжение на электроде	до 100кВ
Макс. расход порошка	до 600 гр./мин

#### Пневматика

Максимальное давление воздуха на входе	3 Бар
Минимальное давление воздуха на входе	1 Бар
Рабочее давление воздуха	2 Бар

Установка «TSL-LITE» состоит из следующих узлов (см.рис.1, рис.2, рис. 3):

Рисунок 1:

1. Манометр.
2. Регулировка подачи воздуха.
3. Разъем для подключения кабеля распылителя.
4. Кнопка переключения показаний индикатора.
5. Кнопка включения/выключения функции пульс (псевдо-трибо).
6. Ручка регулировки напряжения.
7. Индикатор.
8. Штуцер подачи воздуха на эжекцию краски в эжектор питателя.

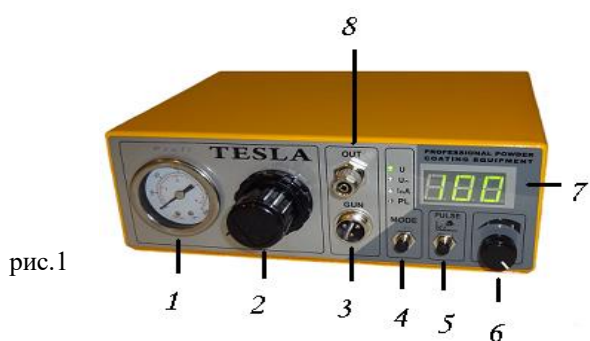


рис.1



рис. 2:

1. Винт заземления.
2. Разъем для подключения кабеля подачи питания 220V.
3. Предохранитель.
4. Штуцер подачи основного воздуха.
5. Штуцер подачи транспортного воздуха в эжектор питателя.
6. Кнопка включения/выключения блока.

Рисунок 3:

1. Насадка.
2. Втулка дефлектора.
3. Крепление втулки дефлектора.
4. Корпус распылителя.
5. Курок.
6. Штуцер подачи порошка из бака
7. Электрический кабель
8. Рукоятка
9. Крюк подвеса
11. Регулировка подачи воздуха
12. Регулировка подачи воздуха в бункер (ожигение)
13. Бункер

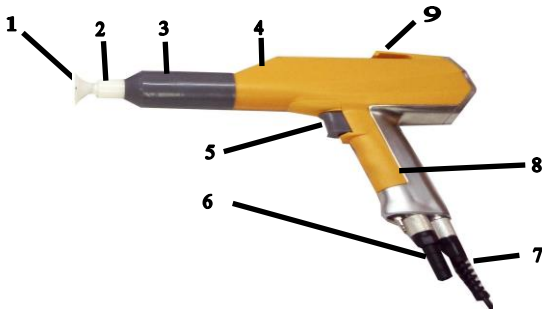


рис. 3



рис. 4

### Правила работы:

#### Обязательно заземлите блок управления и порошковый бак!

1. С закрытой регулировкой ожигения порошка (Рис.4 №1) насыпать в бункер порошковую краску, подать воздух.
2. Добиться регулировкой подачи (Рис.4 №1) воздуха в бункер ожигения, небольшого видимого "кипения" порошка. Наиболее оптимальным будет поднятие порошка на 1/3 от общего засыпанного количества.
3. Перед каждым засыпанием порошка проверьте, не осталось ли на дне воронки крупных комков порошковой краски. Уберите их.
4. Регулятор подачи транспортного воздуха (Рис.4 №2) в исходном состоянии закрыт.
5. Нажмите на курок распылителя (Рис.4 №5).
6. Регулятором давления воздуха добейтесь необходимой концентрации подачи порошка (Рис.1 №2)
7. При необходимости изменения концентрации воздуха в порошково-воздушной смеси пользуйтесь регулятором подачи транспортного воздуха (Рис.4 №2).

### Принцип работы

К штуцеру подачи воздуха на блоке (Рис.2 №4) подается сжатый воздух давлением  $\approx 2$  Бар. В бункер (Рис. 4) засыпается порошковая краска. Включить в сеть. Выставить на блоке (Рис. 1 № 1,2) оптимальное давления воздуха. При нажатии на курок (Рис. 3 №5) включается электронная схема преобразователя и одновременно открывается воздушный клапан и подается воздух. Благодаря системе эжекции создается вакуум и порошок поступает из бункера в канал ствола преобразователя и выдувается с потоком воздуха. Благодаря высокому напряжению порошок во время вылета из ствола заряжается и налипает на окрашиваемое изделие.