

Установка TESLA Optima

Высокопроизводительная, профессиональная, надежная и простая в эксплуатации ручная установка напыления порошковых красок в электростатическом поле с баком 50л.

Возможность работы в трёх предустановленных режимах: для окрашивания плоских деталей, изделий сложной формы и перекрашивания.

Точная цифровая настройка электрических параметров!

Функция PULS COATING (описание внизу страницы), многофункциональный цифровой дисплей и улучшенная конструкция тележки. Может комплектоваться различными типами баков. Все регулировки: подача порошка, транспортного воздуха, обдув коронирующего электрода, ожигание порошка в баке. Имеет на входе регулятор давления и фильтр масло-влаги отделиватель. Защита от высокого давления воздуха на входе для предотвращения разрушающего воздействия на пневмокомпоненты.

Электрические параметры.	
Входное напряжение	220 В
Частота	50/60Гц
Рабочая температура	-10 +50 С
Окрасочный пистолет	
Вес	480 гр.
Напряжение на входе	12 В
Макс. ток на выходе	150 мА
Макс. напряжение на электроде	до 100кВ
Макс. расход порошка	600 гр/мин

Пневматика	
Максимальное давление воздуха на входе	5 Бар
Минимальное давление воздуха на входе	1 Бар
Рабочее давление воздуха	3 Бар

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИИ PULS COATING

Существующая технология использования принципа коронного разряда при покраске не позволяет до конца прокрашивать угловые или труднодоступные поверхности из-за электростатического отталкивания частиц порошковой краски, заряженных сильным током. Если пытаться решить проблему путем снижения напряжения и заряжать частицы порошковой краски сильным током, то это приведет к осыпанию краски по причине недостаточного электростатического притяжения.

Для разрешения данной проблемы требуется заряжать частицы порошковой краски высоким напряжением при слабой силе тока, что и позволяет сделать новая технология Pulse Coating.

Технология Pulse Coating — новый метод порошковой окраски поверхностей, при котором частицы порошковой краски с периодичностью 15-30 импульсов в секунду заряжаются высоким напряжением при слабой силе тока.

Технология PULS COATING позволяет:

- улучшить качество покрытия за счет формирования более ровного слоя толщиной 40-70 микрон;
- снизить потребление порошковой краски примерно на 20%;
- повысить эффективность прокрашивания труднодоступных мест за счет постоянной перезарядки частиц, что позволяет им достигать труднодоступных мест, не теряя при этом силы электростатического притяжения;
- повысить эффективность перекрашивания поверхностей;
- Снизить эффект «апельсиновой корки» вплоть до его полного исчезновения.

